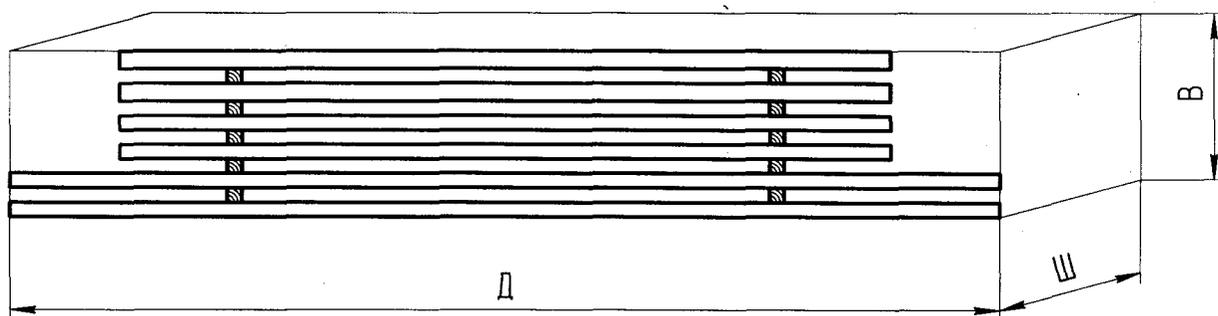


**Инструкция по сборке
и эксплуатации монтажной оснастки
грунтового модуля (ГМ).**

Содержание

Вид поставки.....	3
Область применения.....	3
Сборка грунтового модуля.....	4
Натяжка тканевого модуля.....	7
Установка стоек упорных для грунтового модуля на (1500 мм).....	8
Установка грунтового модуля.....	9
Заполнение грунтового модуля грунтом.....	9
Переустановка грунтового модуля.....	10
Требования безопасности.....	11
Упаковка, транспортировка и хранение.....	11
Приложение А (фото)	

Вид поставки.



Грунтовый модуль поставляется в сложенном виде с габаритами:

Грунтовый модуль 750.
(ДхШхВ) 5450х1550х460 мм.
Масса = 447 (кг).

Грунтовый модуль 1500.
(ДхШхВ) 4700х1950х460 мм.
Масса = 315 (кг).

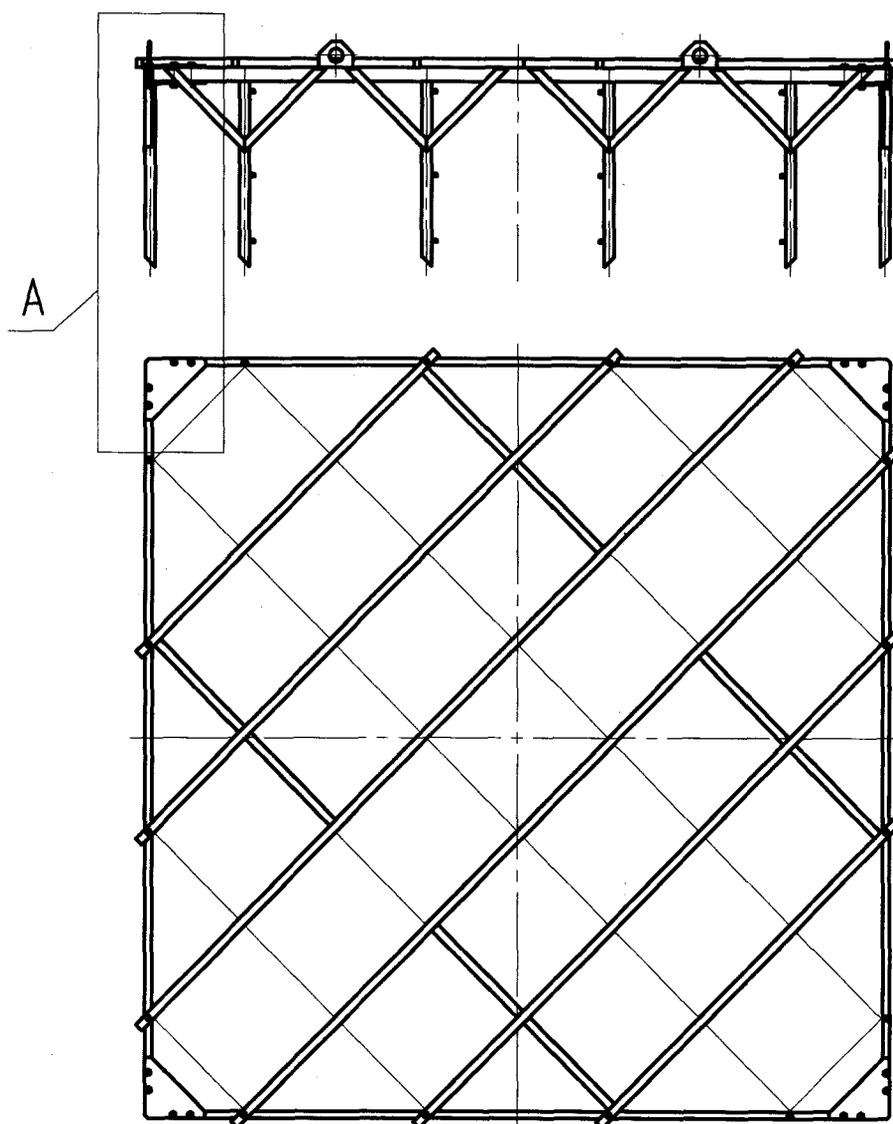
Область применения.

Грунтозаполняемые модули типа ГМ, предназначены для строительства грунтовых площадок под основание магистральных трубопроводов в поймах рек, обводненных местах, плавунах, сыпучих, перемещающихся грунтах, для сооружения искусственных траншей для трубопроводов, а также при быстром сооружении дорог, аэродромов, площадочных объектов, для укрепления береговой полосы, откосов, эрозионных грунтов, при устранении чрезвычайных ситуаций в экстремальных условиях.

Конструкция и способ сооружения основания под объекты заключается в том, что на подготовленном основном грунте выложенной нетканкой размещают и закрепляют последовательным наращиванием слои из грунтозаполняемых модулей по ячеистой структуре с возможностью анкерного крепления к основному грунту.

Сборка грунтового модуля.

Схема 1

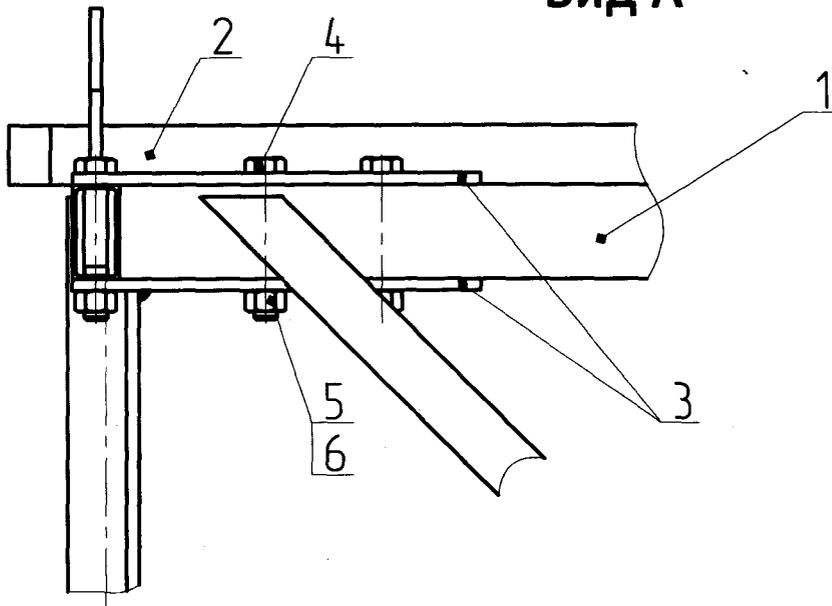


Используемый инструмент: гаечный ключ на (30), сварочный аппарат.

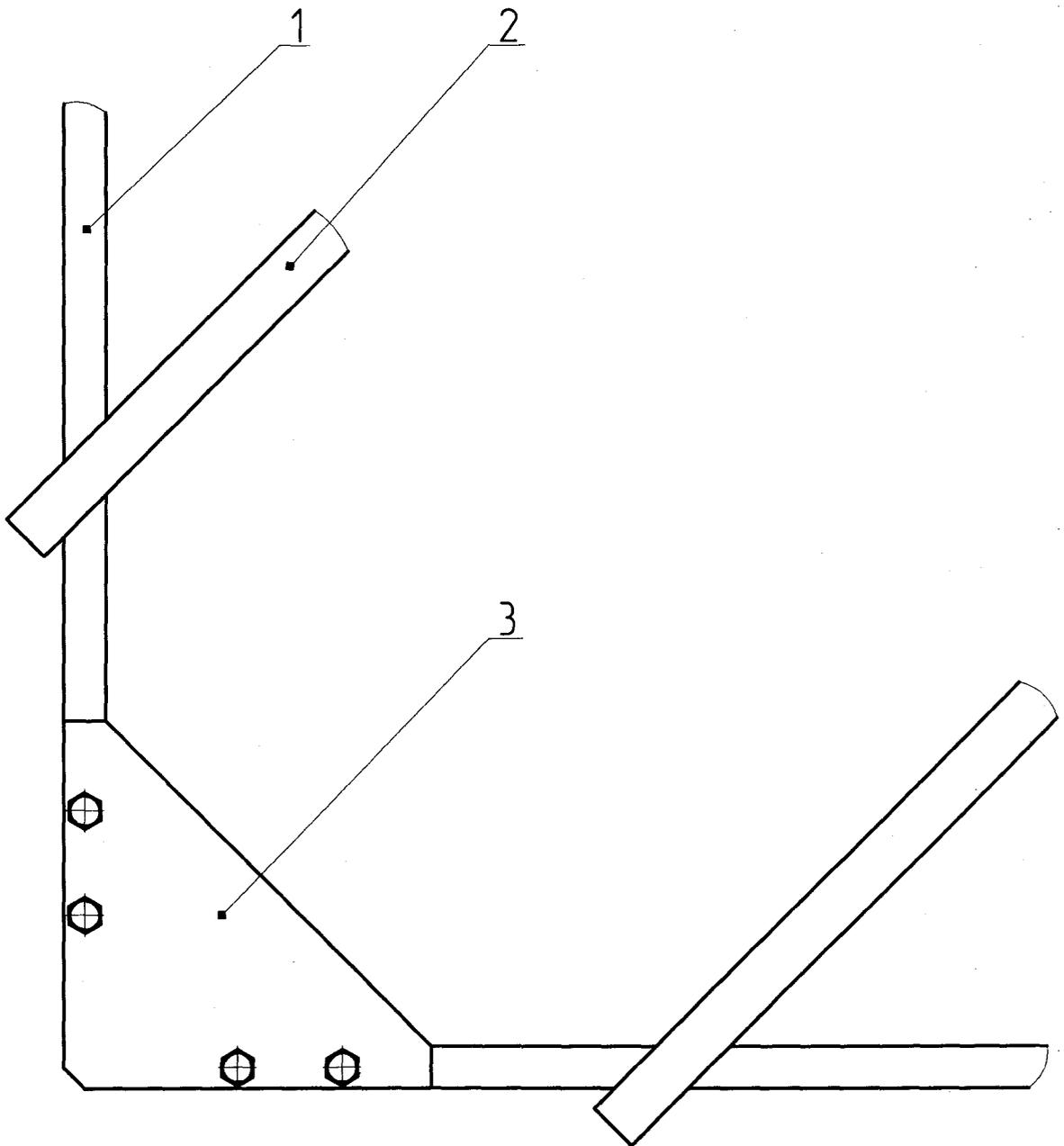
Грунтовый модуль собирается с угловых сторон стенок (поз. 1), а также с помощью уголков (поз. 3) и болтов с гайками (поз. 4, 5, 6). Смотрите (вид А).

Уголки (поз. 3) располагаются с верху и снизу для стягивания стенок (поз. 1). Стенки (поз. 1) располагаются друг к другу под прямым углом. Углы рамки стягиваются болтами и гайками (поз. 4, 5, 6). Смотрите (вид А).

Вид А

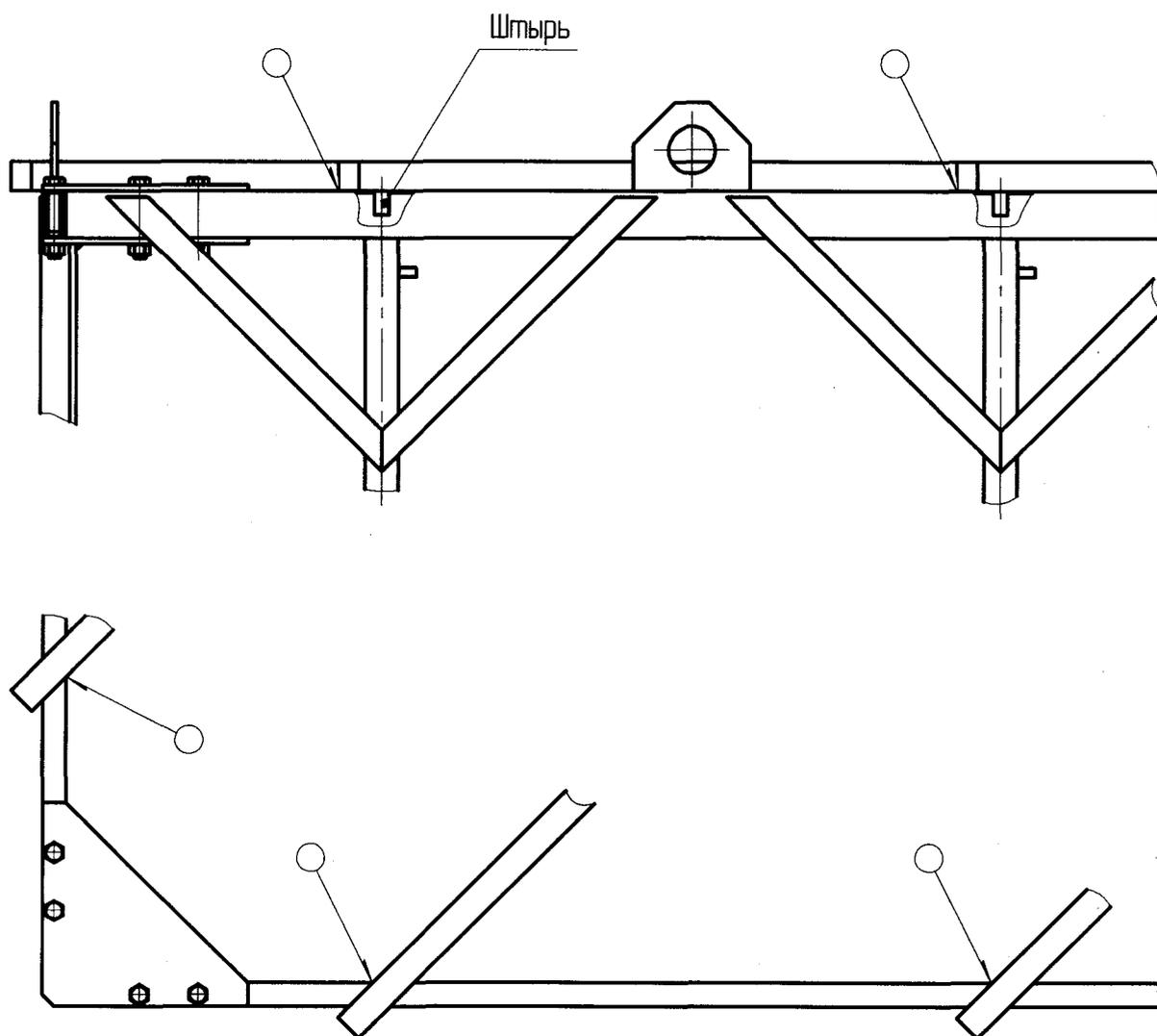


- 1 - Стенка
- 2 - Сетка
- 3 - Уголок
- 4 - Болт
- 5 - Гайка
- 6 - Шайба



Сетка (поз. 2) устанавливается с верху по диагонали, как показано на (схеме 1). Фиксируется с помощью отверстий расположенных в стенках (поз. 1) и штырей расположенных на сетке (поз. 2). Смотрите (схему 2).

Схема 2



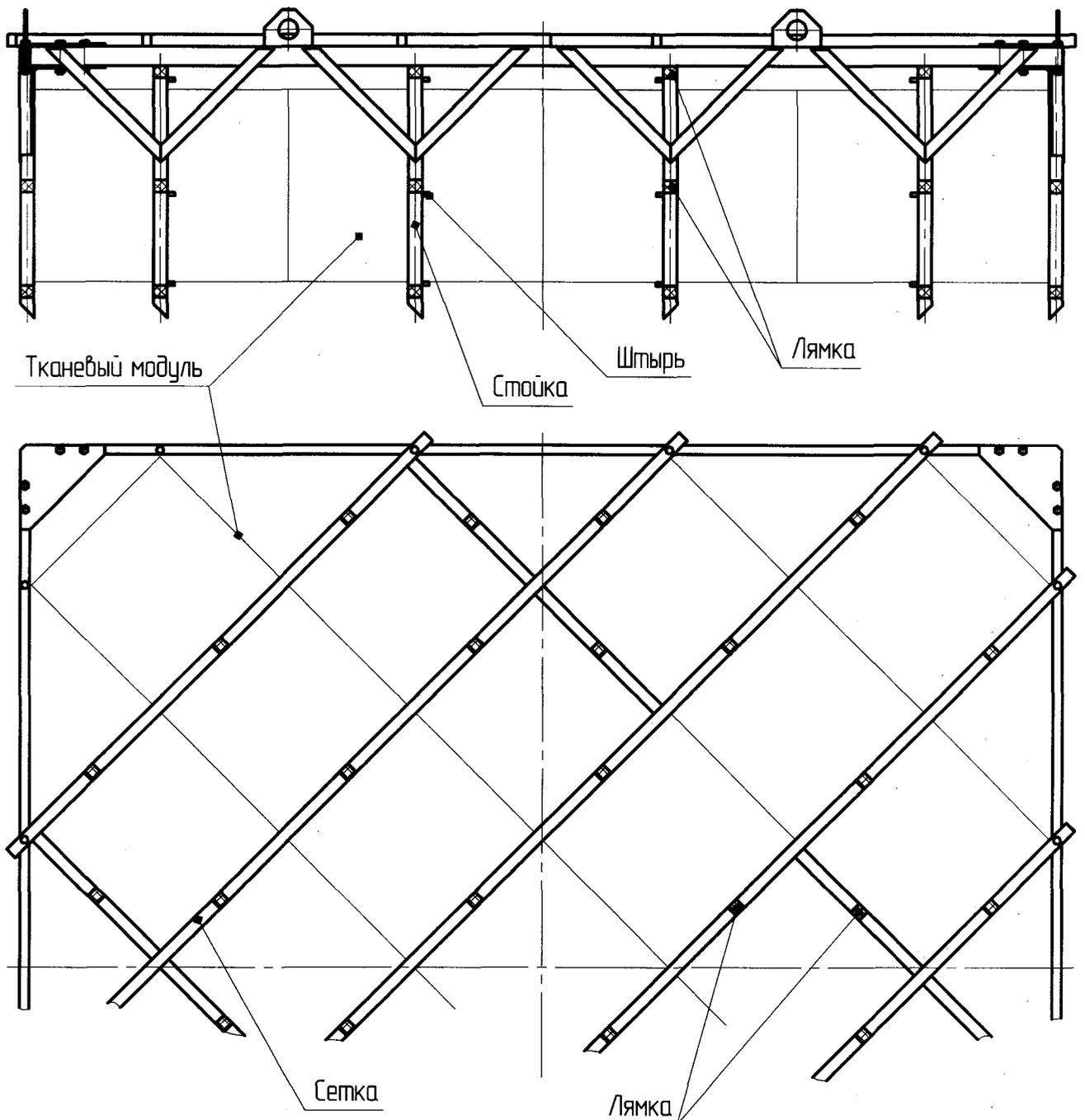
После установки сеток (поз. 2) **допускается прихватить сетки сваркой**, каждую диагональ приварить по контуру к стенке (поз. 1), как показано на (схеме 2).

Натяжка тканевого модуля.

На тканевом модуле расположены лямки, которые служат для установки и натяжки тканевого модуля.

Модуль натягивается по диагонали к стойкам, как показано на (схеме 1). На стойке расположены ограничители (штыри), которые позволяют растянуть материал вдоль стойки. Три лямки на ткани фиксируются соответственно по трем штырям на стойке и так вдоль каждой стойки, как показано на (схеме 1). Лямки расположенные на тканевом модуле с верху фиксируются по сетке, соответственно натягивая тканевый модуль по высоте. Смотрите (схему 1).

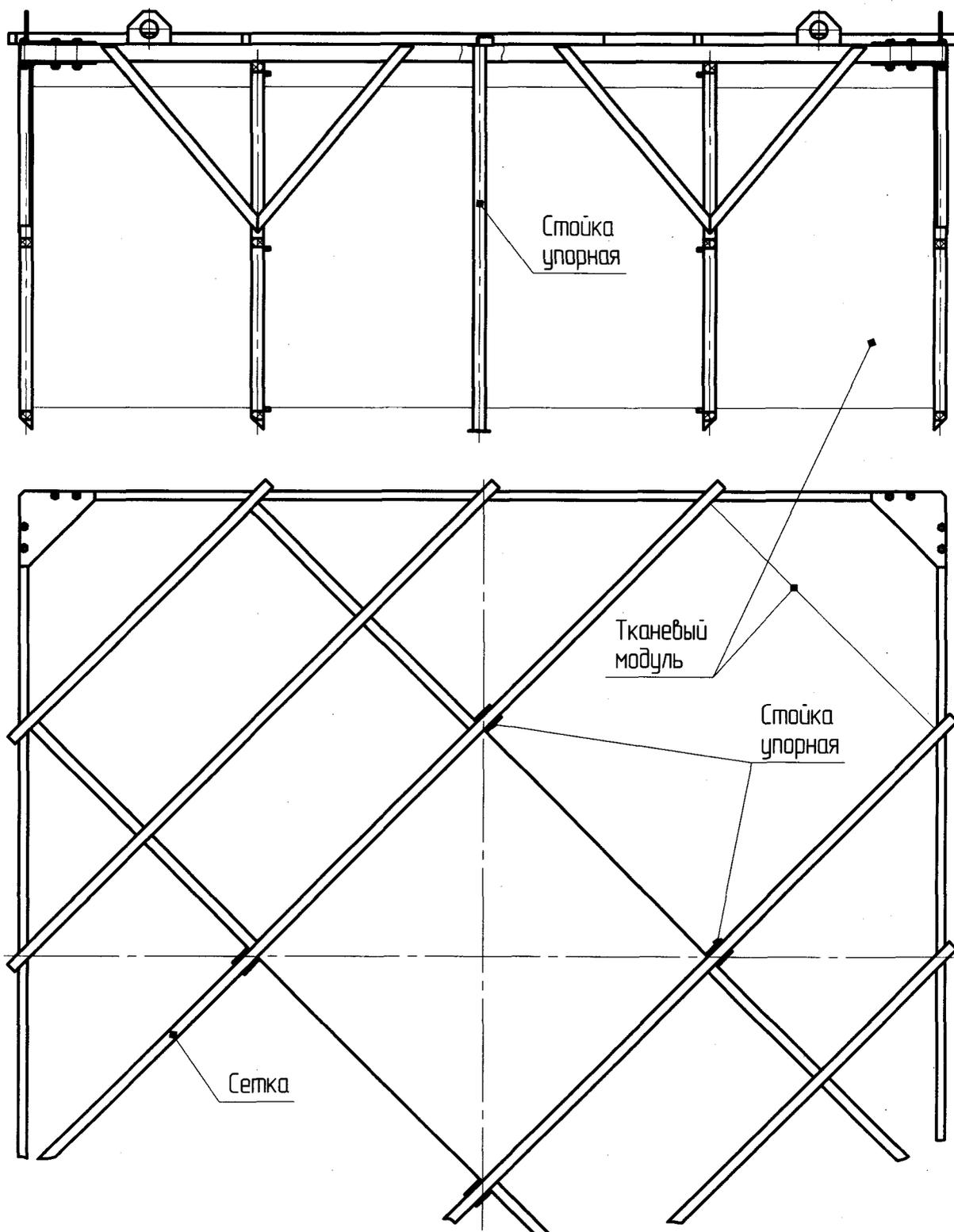
Схема 1



Установка стоек упорных для грунтового модуля на (1500 мм).

В грунтовом модуле на (1500 мм) после установки и приварке сеток, а также натяжке тканевого модуля установить стойки упорные. Стойки упорные (4 шт.) устанавливаются по углам центрального квадрата тканевого модуля. Смотрите (схему 1).

Схема 1



Установка грунтового модуля.

Перед установкой грунтового модуля заполняемая поверхность выкладывается нетканкой, затем, располагается в полностью собранном виде грунтовой модуль или несколько грунтовых модулей.

Грунтовые модули устанавливаются параллельно друг другу и стягиваются с помощью скобы, как показано на (схеме 1). Используется 2-3 скобы на сторону.

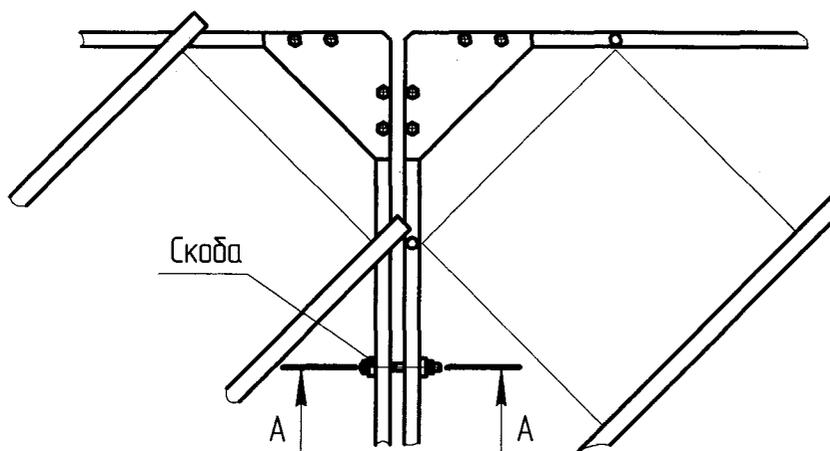
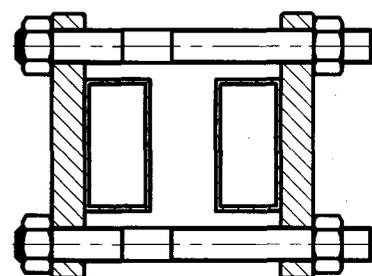


Схема 1

А-А



Заполнение грунтового модуля грунтом.

Заполнение грунтового модуля грунтом производится с помощью экскаватора, объем ковша 0,25 (м³). Грунт должен быть рассыпчатым. Засыпается каждая ячейка тканевого модуля равномерно.

При заполнении ячеек модуля на 2/3, срезать лямки зафиксированные на стойках. Смотрите (схему 1).

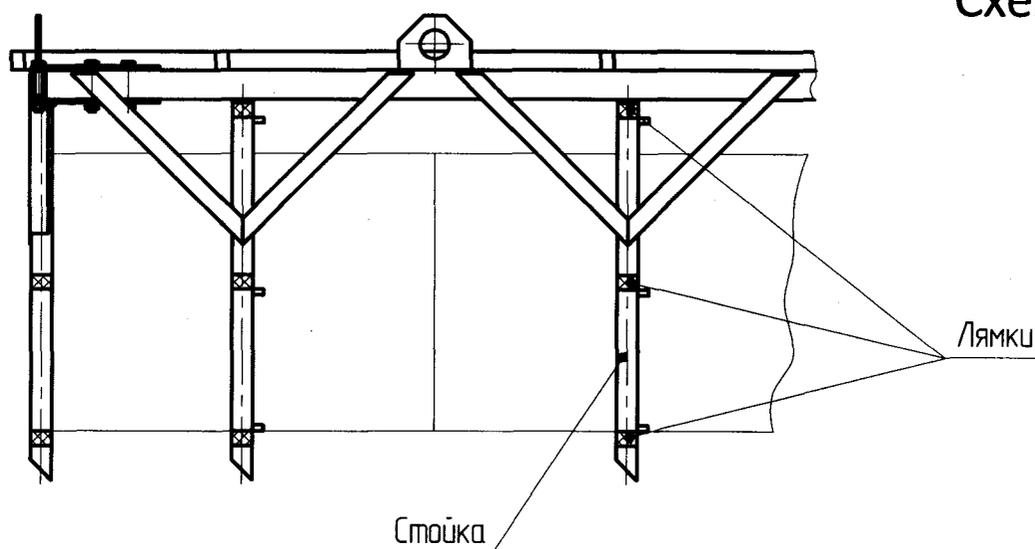
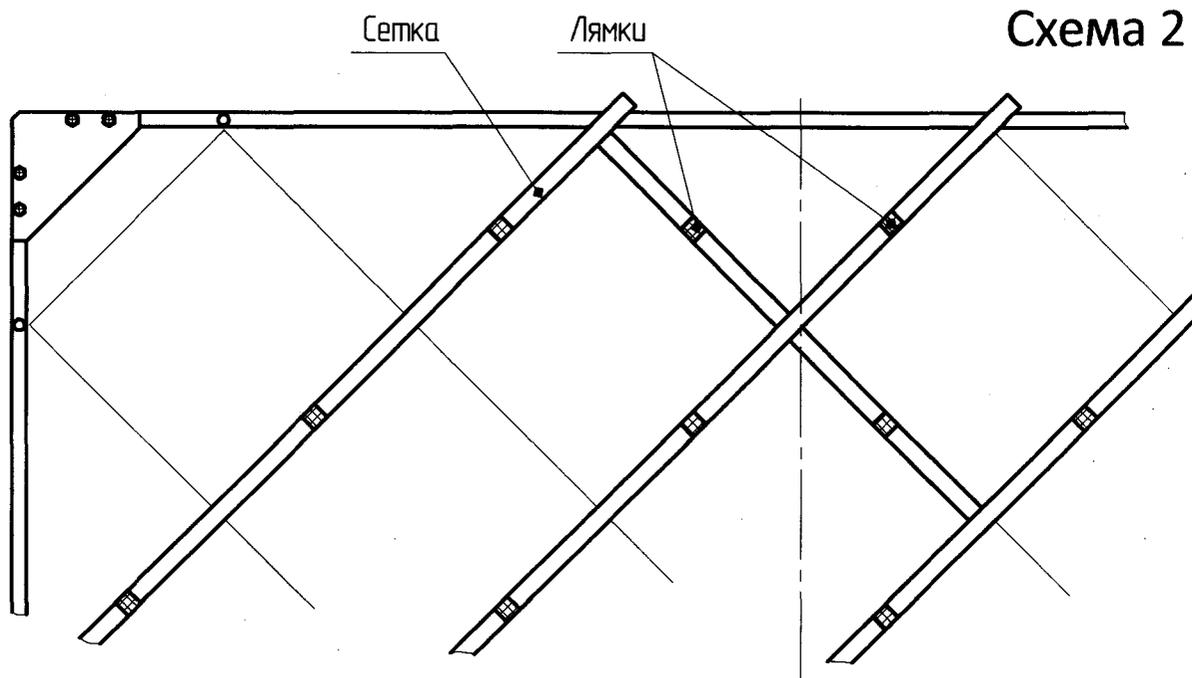


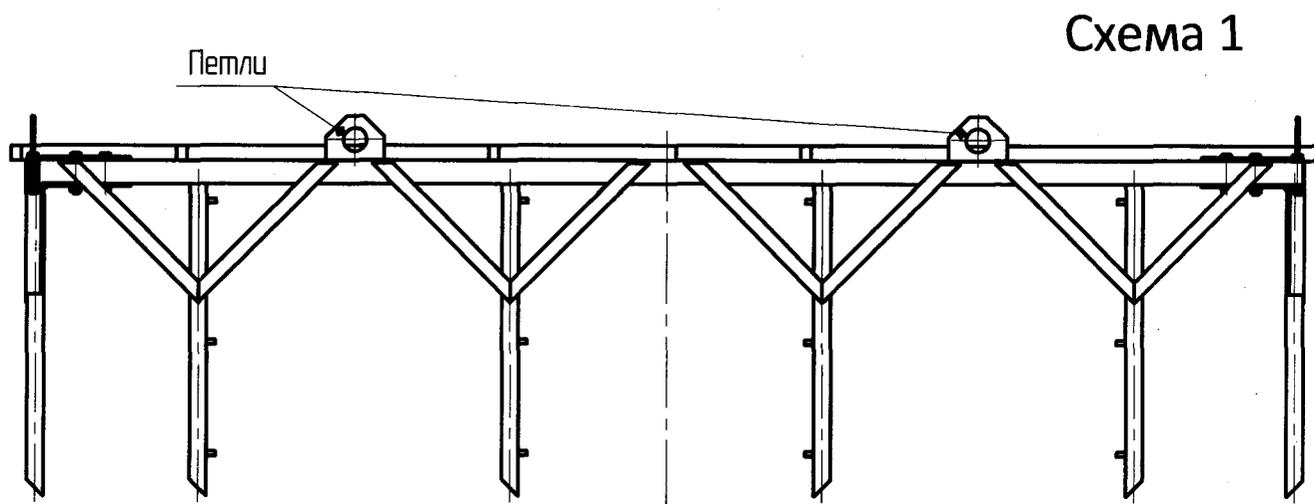
Схема 1

При заполнении грунтом ячеек модуля до сетки, срезать лямки с сетки. Смотрите (схему 2). И засыпать ячейки тканевого модуля до конца.



Переустановка грунтового модуля.

Переустановка грунтового модуля осуществляется с помощью крана. На стенках грунтового модуля расположены петли для зацепки крюков крана. Смотрите (схему 1).



Переустановка грунтового модуля осуществляется после засыпки и срезке лямок тканевого модуля, а также снятия скоб скрепления рамок. После переустановки грунтового модуля вновь производится натяжка тканевого модуля.

Требования безопасности.

Применяемые в ГМ технические ткани:

- экологически безвредны;
- не выделяют в окружающую среду (при температуре от -50 С до +50 С, а также под действием солнечного света) токсичных веществ и не оказывают вредного влияния на организм человека;
- обеспечивают надежность работы конструкции в широком интервале рабочих температур, нерастворимы в воде и грунтовых средах;
- по пожароопасности относятся к группе трудногорюемых.

При установке и эксплуатации ГМ необходимо соблюдать: «Охрана труда по сборке металлоконструкций», «Техника безопасности при сварке» СНиП III-18-75. «Техника безопасности в строительстве», «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

ГМ после потери потребительских свойств подлежат захоронению на полигоне для твердых промышленных (бытовых) отходов.

Упаковка, транспортировка и хранение.

Упаковка тканевых частей ГМ производится поштучно путем их складывания по длине и сворачивания в рулон. Сложенное в рулон изделие перевязывается шнуром, лентой или другими материалами, обеспечивающими прочность упаковки.

Элементы жесткости упаковываются в пачки (пакеты).

По требованию заказчика допускается поштучная отгрузка элементов жесткости.

Транспортировку ГМ производят всеми видами транспорта при условии предохранения их от механических повреждений, загрязнения и атмосферных осадков.

Транспортная маркировка производится согласно требований ГОСТ 1492.

ГМ должны храниться в складских помещениях при температуре не выше +40 С, при отсутствии в воздухе паров агрессивных веществ, с защитой от прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.